

	RE2-1450	RE2-1300
極 数	4P	4P
定 格	15分	15分
回 転 数	60~1700 50~1410rpm	60~1700 50~1410rpm
電 圧	200	200
電 流	60~65A 50~7A	60~65A 50~7A

## ○クランプ用電動機

	RE2-1450	RE2-1300
製造会社	神岡電機株式会社	同 左
型 式	CE-G	CE-G
出 力	0.4kW (1/2HP)	0.4kW (1/2HP)
極 数	4P	4P
定 格	15分	15分
回 転 数	60~1700 50~1410rpm	60~1700 50~1410rpm
電 圧	200	200
電 流	60~19A 50~22A	60~19A 50~22A

## ○切削油ポンプ

	RE2-1450	RE2-1300
製造会社	富士電機株式会社	同 左
型 式	VKP-041A	VKP-041A
出 力	40W	40W
電 圧	200V	200V
総 揚 程	1.5m	1.5m

## P-10

	RE2-1450A	RE2-1300A
主軸の回転交換数	12段	12段
主軸の送り交換数	6段	6段
主 電 動 機	5HP	5HP
アーム昇降用電動機	1.4kW	1.4kW
クランプ用電動機	0.4kW	0.4kW
照明用蛍光灯	100V 20W	100V 20W
所用床面積	2630×1250mm	2490×1250mm
総 重 量	3850kg	3300kg

## ② 使用電動機

	RE2-1450	RE2-1300
○主軸電動機		
製造会社	東京芝浦電気株式会社	同 左
型 式	IK-FCKL-1120M	IK-FCKL-1120M
出 力	3.7kW (5HP)	3.7kW (5HP)
極 数	4P	4P
定 格	連続	連続
回 転 数	60~1710 50~1420rpm	60~1710 50~1420rpm
電 圧	200	200
電 流	60~142A 50~145A	同 左
○アーム昇降用電動機		
製造会社	東京芝浦電気株式会社	同 左
型 式	IKC-DCK-80	IKC-DCK-80
出 力	1.4kW	1.4kW

## 3. 本機の概要と主要寸法

## ○概 要 部 分

本機は大型で、主軸頭、ベース、コラム、コラムスリーブ、アームに分割され、コラムはベースに架橋され、その上にコラムスリーブが嵌込まれています。又、アームはコラムスリーブに嵌込まれて、コラムスリーブをガイドにして、上昇下降し、又、360度の回転が出来る様になっています。

主軸頭はアームに対して水平に左右に移動し、広大な加工範囲の作業が出来得る。

## (1) 主要寸法

	RE2-1450A	RE2-1300A
コラムの直径	340mm	340mm
コラム表面と主軸との最大距離	1470mm	1330mm
〃 〃 最小距離	295mm	295mm
主軸頭の左右移動距離	1175mm	1035mm
主軸頭とベース面との最大距離	1315mm	1315mm
〃 〃 最小距離	330mm	330mm
アームの上下移動距離	650mm	650mm
ベース底面よりコラム上端迄の高さ	2337mm	2337mm
ベースの長さ	2240mm	2090mm
ベースの巾	850mm	850mm
ベースの高さ	195mm	195mm
ベースの作業面積	760×1500mm	760×1350mm
主軸の直径	60/78	60/78
主軸のモーステーパー	No 5	No 5
主軸の上下行程	300mm	300mm

